

SAM Americas, Inc.
(Shinagawa Advanced Materials Americas, Inc.)

齋 藤 敬 治*
Keiji SAITOH

Abstract

In July 2006, Shinagawa Group established their third manufacturing base of mold powders in Ohio, USA. SAM Americas, formerly called FMP, is providing US and Canadian Steel Makers with high quality mold powders, such as high viscosity series, developed and manufactured on the basis of Shinagawa's technology. SAM Americas is planning to extend its business to South American and European countries as a part of worldwide business strategy of Shinagawa Group. SAM Americas is committed to making the best effort to achieve the company's goal "Customer's Satisfaction."

1. 緒 言

2006年7月、米国に品川グループの新しい会社が発足した。社名はShinagawa Advanced Materials Americas, Inc. (略称SAM Americas, Inc) といい、連続鋳造用モールドパウダーの製造・販売を行う会社である。これは、前身であるFMP, Inc.の全株式を買収して品川白煉瓦(株)の100%子会社とし、同時に新しい社名に変更したものである。FMP, Inc.は1993年にFERRO Corporationのモールドパウダー部門が独立してできた会社だが、品川グループとFMP, Inc.には1987年に最初の技術ライセンス契約を結んで以来、略20年に亘ってライセンサー（品川）およびライセンシー（FMP, Inc.）として緊密な協力関係を構築してきた歴史がある。



1. Introduction

In July 2006, a new company of Shinagawa Group was born in Ohio, USA. The name of the new company is Shinagawa Advanced Materials Americas, Inc. (SAM Americas, Inc. in short version). SAM Americas is manufacturing and selling mold powders for continuous steel casting. SAM Americas was formerly called FMP, Inc. Shinagawa Refractories Co., Ltd purchased 100% share of FMP and changed the company name at the same time. FMP was established as a successor company of the mold powder division of FERRO Corporation. Shinagawa and FMP have shared a long history of intimate relationship for almost 20 years since they made the first Technical License Agreement in 1987 as a Licensor (Shinagawa) and a Licensee (FMP).

2. Outline of SAM Americas

- Location : 3555 GILCHRIST RD. P.O.Box8, MOGADORE, OHIO 44260, USA
- Number of employees : 30
- Production capacity : 8,000t/y(=17,650,000 lbs/y)
- Laboratory equipment
 - ： X-ray fluorescence analyzer, High temperature viscometer, Melting test equipment, Others
- Main customers

* SAM Americas, Inc. 社長 President CEO, SAM Americas, Inc.

2. SAM Americas, Inc.の概要

- ・所在地：アメリカ合衆国オハイオ州モガドール市
- ・従業員：30名
- ・生産能力：8,000t／年（更なる増強を計画中）
- ・試験研究設備：蛍光X線分析装置，高温粘度計，熔融特性試験装置，他
- ・主要客先
 - ：米 国 AK Steel, Gallatin Steel, IPSCO Steel, MITTAL Steel, NUCOR Steel, US Steel, WCI Steel, 他
 - カナダ DOFASCO Steel, IPSCO Steel, 他

3. 技術的バックグラウンド

SAM Americas, Inc.の製品は，品川グループの技術をベースとして設計・開発・製造したものであり，徹底したプロセス管理と品質管理によって安定した品質の製品をユーザーに提供することを会社の最優先課題としている。我々の製品は，鑄造条件の安定化，鑄片品質の向上，鑄片手直しコストの低減，パウダー原単価の低減等に効果があり，ユーザーからも高い評価を頂いている。特に最近では生産性（高速鑄造化）と鑄片品質の両立が重要な客先ニーズであり，米国でも高粘性パウダーの適用範囲が拡大している。ユーザーのニーズに応えるべく，品川グループの高粘性パウダーには次のような優れた特徴を具備させている。

- ・安定した熔融特性を有する
- ・流動特性に優れる
- ・安定かつ均一な抜熱特性を有する
- ・オシレーションマークが浅くなる
- ・鑄片欠陥（介在物欠陥・クラック）が減少する
- ・消費量が少なく，原単価低減に効果がある
- ・熔融スラグの粘度が高いことから浸漬ノズルの溶損が減少する

4. 結 言

SAM Americas, Inc.の発足によって日本（岡山工場 日生製造部），中国（瀋陽品川）に次ぐ第三のモールドパウダー生産拠点が米国に確立できた。今後のSAM Americas, Inc.は北米だけでなく，南米，ヨーロッパへの輸出も品川グループと協力して積極的に展開していく所存である。各種産業界で一層のグローバル化が進展する昨今，品川グループの世界的ビジネス展開にも新しいページが開かれたものと言える。新しい世界的ビジネス環境の中でSAM Americas, Inc.は，「顧客満足の追及」を方針としてベストを尽くしていく所存である。

：USA：AK Steel, Gallatin Steel, IPSCO Steel, MITTAL Steel, NUCOR Steel, US Steel, WCI Steel, Others
CANADA：DOFASCO Steel, IPSCO Steel, Others

3. Technical Background

Products of SAM Americas are designed, developed and manufactured on the basis of Shinagawa's technology. Our first priority is to provide our valued customers with good and stable quality products which can only be achieved by strictly controlled manufacturing process and quality control system. Our products are contributing in many aspects such as achieving more stable casting condition, improvement of cast steel quality, reduction of the conditioning cost, reduction of the unit powder cost per quality cast steel, which are highly evaluated by customers. Furthermore, application of high viscosity powder is also increasing in the US recently because the improvement of cast steel quality is becoming a quite important demand as same as achieving high productivity (i.e. high speed casting). In order to satisfy customer's demands, high viscosity powders of Shinagawa Group are designed to have excellent characters as follows;

- ・Stable melting properties
- ・Excellent lubrication
- ・Stable and consistent heat removal
- ・Reduced oscillation mark depth
- ・Reduced cast steel defects (inclusions, cracks)
- ・Lower consumption resulting in cost savings
- ・Higher slag viscosity resulting in less erosion of SEN slag line

4. Conclusion

Shinagawa Group has established the third manufacturing base of mold powders in the world following Japan (Okayama-Hinase Plant) and China (Shenyan Shinagawa). SAM Americas is planning to extend its business not only in the USA and Canada but also in South American and European countries. In the days of rapid globalization in many industries, Shinagawa Group has opened the new page of their history as the worldwide mold powder supplier. In this new worldwide business circumstance, SAM Americas is committed to making the best effort to achieve the company's goal, "Customer's Satisfaction."